

For hard or soft copper, aluminum, brass, thin wall steel, stainless steel, monel, titanium and other tubing.

# METAL TUBING

## HI-DUTY® TUBE CUTTERS

For 1/8" to 1-1/8" and 1/4" to 1-5/8" O.D. tubing.

- Enclosed hardened steel, thrust bearing feed mechanism for smoothest cutting action and trouble free operation.
- Unique design eliminates spiraling for clean right angle cuts. Our high precision machining and construction method permits one-piece screw-type axle for easy access to cutter wheel – no clip to lose or replace.
- Rugged aluminum alloy body designed for handling ease. Body is hand buffed and nickel chrome plated to a high-luster finish.
- Foldaway hardened steel reamer with turned cutting edge removes inside burrs cleanly. Filing surface removes outside burrs.
- Rollers feature flare cut-off groove to reduce tube loss when damaged flare is removed.
- Imperial® cutter wheels are made of the highest quality wear and abrasion-resistant chromium steel and precision machined to exacting specifications for accurate cutting and long life. Each tool is supplied with a spare cutter wheel.
- All Imperial tube cutters are 100% factory tested to ensure accurate spiral-free cutting.



TC-1000

**TC-1000** For 1/8" to 1-1/8" (4 mm to 28 mm) O.D. tubing. Includes (2) S75015 general purpose cutter wheels. Length 5". Wt. 8.8 oz.

**TC-1010** For 1/8" to 1-1/8" (4 mm to 28 mm) O.D. tubing. Includes (2) S75046 cutter wheels for continuous cutting of stainless steel, monel and other hard-temper tubing. Length 5". Wt. 8.8 oz.

**TC-1020** Combination tube constrictor & tube cutter. For 1/8" to 1-1/8" (4 mm to 28 mm) O.D. tubing. Includes S76637 constrictor wheel and S75015 general purpose cutter wheel. Length 5-1/2". Wt. 8.8 oz.

**312-FC** For 1/4" to 1-5/8" (7 mm to 41 mm) O.D. tubing. Includes (2) S75015 general purpose cutter wheels. Length 5-1/2". Wt. 10.4 oz.

Conforms to Federal Specification GGG-C-771d, Type II, Class I.

**S75015** General purpose cutter wheel.

**S75046** Wheel for continuous cutting of stainless steel, monel and other hard temper tubing. For cutters TC-1000, TC-1010, TC-1550, TC-1560, 312-FC, 174-F, TC-2050 and TC-3050.

**S16003162** Replacement cutter wheel for soft copper & aluminum tubing is extra sharp to minimize burr buildup.

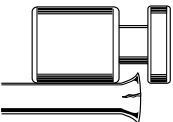


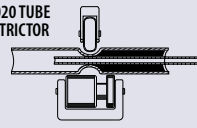
**S76637** Constrictor wheel for producing sweat joints.



TC-1010



312-FC

 <p><b>FLARE CUT-OFF GROOVE</b> Groove in rollers reduces tube loss when cracked flare is removed.</p>	 <p><b>FOLDAWAY REAMER</b> Hardened steel reamer with turned cutting edge removes inside burrs cleanly. Filing surface removes outside burrs.</p>	 <p><b>SPARE CUTTING WHEEL</b> Spare cutter wheel carried under foldaway locking reamer.</p>	 <p><b>TC-1020 TUBE CONSTRICTOR</b></p> <p><b>FILL WITH SOLDER</b> Joint is ready for sweating when constricted tube contacts smaller tube. Can be used for crimping applications.</p>
---	--	---	--

## JUNIOR TUBE CUTTER

For 1/8" to 3/4" (4 mm to 19 mm) O.D. tubing.

**227-FA** Includes S32633 general purpose cutter wheel. Swing radius 2". Length 3-1/2". Wt. 5.0 oz.



227-FA

# TUBING TOOL SELECTOR

TUBING TOOL SELECTOR				TUBE MATERIAL														
TOOL	PART NO.	PAGE NO.	SIZE RANGE TUBE O.D. (in.)	COPPER														
				ANNEALED GENERAL PURPOSE	TYPE K			TYPE L			TYPE M	ANNEALED ALUMINUM (SOFT)	ANNEALED BRASS (SOFT)	SAE 1020 STEEL (SOFT)	BRAZED- BUNDY WELD GM STEEL	STAINLESS STEEL ANNEALED (SOFT)	STAINLESS STEEL (1/8 HARD)	TITANIUM
					SOFT	BENDING TEMPER-HARD	HARD	SOFT	BENDING TEMPER- HARD	HARD								
Tube Cutters	TC-1000	1	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Metal Tubing	TC-1050	2	1/8 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	TC-2050	2	3/16 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	TC-3050	2	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	174-F	2	3/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	206-FB	3	3/8 - 2-5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	227-FA	1	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	312-FC	1	1/4 - 1-5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	406-FA	3	2 - 4-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Thermoplastic	307-FP	4	1/16 - 1/2 (4)															
Rubber Hose	327-FP	4	1/8 - 13/16 (4)															
Bending Tools	101-F	4	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	102-F	4	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	112-F	4	1/4 - 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	163-F	4	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	201-F	4	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	260-FHA	9	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	270-F	10	3/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	350-FHA	9	1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	360-FHA	9	3/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FH	7	1/8 - 3/16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHA	7	1/4 - 1 (3)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHAM	7	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHB	7	1/4 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHBM	7	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	367-FH	6	1/8, 3/16, 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	368-FH	6	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	370-FH	6	3/16, 1/4, 3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	470-FH	5	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	564-FH	8	3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	600-F	10	1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
664-FH	8	1/4, 3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
664-FH(Metric)	8	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
37° Flaring Tool	400-F	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	437-FB	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	447-F	14	1/8 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	507-FB	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	537-F	14	3/4 - 1-1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	637-F	14	1-1/4 - 2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
45° Flaring Tool	103-FS	11	3/4 - 1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	195-FC	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	203-FA	11	5/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	275-FS	16	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	275-FSM		4 - 22 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	300-FB	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	375-FS	11	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	376-FS		1/2 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	395-FAM		4 - 16 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	500-FC	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	525-F	12	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	4.75 - 16 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2000-FS	20	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
45° Double Flaring Tools	93-FB	12	3/16 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	195-FB		1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Reaming and Deburring Tools	208-F	23	3/16 - 1-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	208-FSS	23	3/16 - 1-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	210-F	23		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Tube Constrictor	TC-1020	1	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Swaging Tools	93-S	18	3/16 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	94-SSP	18	1/2, 5/8, 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	95-S	18	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	193-S	18	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	195-SA	18	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	275-FS	16	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Metric Bubble Flaring Tool	293-F	15	4.75 - 10 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

(1) Heavy duty cutting wheel No. S75046 is recommended for continuous service with steel, stainless steel, monel, titanium and hard temper copper tubing.  
 (2) Type M tubing should be torch annealed before flaring.  
 (3) No.364-FHA, 5/8" - 1" size should be used only with annealed (softened) non-ferrous tubing.  
 (4) Not to be used with metal reinforced hose.