

## METAL TUBING

### "IMP"<sup>®</sup> MINI TUBE CUTTERS

For 1/8" to 5/8", 3/16" to 7/8" and 1/8" to 1-1/8" O.D. tubing.

- Big capacity, small size tube cutters designed for use in tight quarters where other cutters won't fit.
- Enclosed feed screw minimizes contamination assuring continued smooth operation.
- Corrosion-resistant steel rollers positioned at bottom of cutter allow for easier cutter engagement on tubing and smoother cutting action.
- All Imperial<sup>®</sup> tube cutters are 100% factory tested to ensure accurate spiral-free cutting.

**TC-1050** For 1/8" to 5/8" (4 mm to 15 mm) O.D. tubing. Includes (1) S32633 general purpose cutter wheel. Swing radius 1-1/4" (1-3/8" swing radius with 5/8" tube). Length 1-3/4". Wt. 2.5 oz.

**S32633** General purpose cutter wheel for TC-1050.

**S26883** Screw for TC-1050 cutter wheel.

**TC-2050** For 3/16" to 7/8" (5 mm to 22 mm) O.D. tubing. Includes (1) S75015 general purpose cutter wheel. Swing radius 1-11/16". Length 2-1/4". Wt. 4.0 oz.

**TC-3050** For 1/8" to 1-1/8" (4 mm to 28 mm) O.D. tubing. Includes (1) S75015 general purpose cutter wheel. Swing radius 2-1/2" (2-1/16" swing radius with 1-1/8" tube). Length 3". Wt. 7.0 oz.

**S75015** General purpose cutter wheel.

**S74762** Screw for TC-3050 cutter wheel.

### RATCHETING TUBE CUTTERS

For 1/8" to 5/8" and 1/8" to 1-1/8" O.D. tubing.

- Easily completes a full revolution, maximizing leverage.
- Cutter can easily be removed from the handle.
- Ergonomic handle with non-slip grip.
- Six independent drive pawls provide 15° arc-swing.
- Includes (1) general purpose cutter wheel.

**TC-1050RH** For 1/8" to 5/8" (4 mm to 15 mm) O.D. tubing. 2-Pc. set includes TC-1050 "IMP"<sup>®</sup> mini tube cutter and ratcheting handle in clamshell packaging. Length 5". Wt. 6.0 oz.

**TC-1051** Ratcheting handle only. Length 5". Wt. 1.5 oz.

**TC-3050RH** For 1/8" to 1-1/8" (4 mm to 28 mm) O.D. tubing. 3-Pc. set includes TC-3050 "IMP"<sup>®</sup> tube cutter, removable deburr tool and ratcheting handle in clamshell packaging. Length 7". Wt. 11.5 oz.

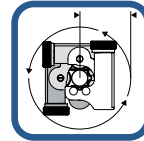
**TC-3051** Ratcheting handle and deburr tool. Length 7". Wt. 4.0 oz.



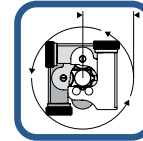
TC-1050

TC-2050

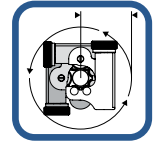
TC-3050



Swing Radius  
1-1/4"



Swing Radius  
1-11/16"



Swing Radius  
2-1/2"

Use cutter with or without patented ratcheting handle - snaps into place in seconds

TC-3050RH includes a removable deburr tool



TC-3050RH



Removable Deburr Tool  
(TC-3050RH and TC-3051)

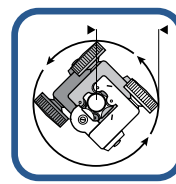
Six independent drive pawls give small, 15° arc-swing



### BIG "IMP"<sup>®</sup> TUBE CUTTER - "Big capacity in small size"

For 3/8" to 1-1/8" (10 mm to 28 mm) O.D. tubing.

**174-F** Includes (2) S75015 general purpose cutter wheels. Swing radius 1-15/16" (2-1/4" swing radius with 1-1/8" tube). Length 2-11/16". Wt. 5.0 oz.



Swing Radius  
1-15/16"

174-F



S75015 - Spare cutting wheel

# TUBING TOOL SELECTOR

TUBING TOOL SELECTOR				TUBE MATERIAL																
TOOL	PART NO.	PAGE NO.	SIZE RANGE TUBE O.D. (in.)	COPPER										ANNEALED ALUMINUM (SOFT)	ANNEALED BRASS (SOFT)	SAE 1020 STEEL (SOFT)	BRAZED- BUNDY WELD GM STEEL	STAINLESS STEEL ANNEALED (SOFT)	STAINLESS STEEL (1/8 HARD)	TITANIUM
				ANNEALED GENERAL PURPOSE	TYPE K			TYPE L			TYPE M									
					SOFT	BENDING TEMPER-HARD	HARD	SOFT	BENDING TEMPER- HARD	HARD										
Tube Cutters	TC-1000	1	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
Metal Tubing	TC-1050	2	1/8 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	TC-2050	2	3/16 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
	TC-3050	2	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
	174-F	2	3/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	206-FB	3	3/8 - 2-5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	227-FA	1	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	(1)	(1)	(1)
	312-FC	1	1/4 - 1-5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	406-FA	3	2 - 4-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Thermoplastic	307-FP	4	1/16 - 1/2 (4)																	
Rubber Hose	327-FP	4	1/8 - 13/16 (4)																	
Bending Tools	101-F	4	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	102-F	4	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	112-F	4	1/4 - 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	163-F	4	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	201-F	4	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	260-FHA	9	1/4 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	270-F	10	3/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	350-FHA	9	1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	360-FHA	9	3/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
	364-FH	7	1/8 - 3/16	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHA	7	1/4 - 1 (3)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHAM	7	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHB	7	1/4 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	364-FHBM	7	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	367-FH	6	1/8, 3/16, 1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	368-FH	6	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	370-FH	6	3/16, 1/4, 3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	470-FH	5	3/16, 1/4, 5/16, 3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	564-FH	8	3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	600-F	10	1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
664-FH	8	1/4, 3/8, 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
664-FH(Metric)	8	6 - 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
37° Flaring Tool	400-F	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	437-FB	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	447-F	14	1/8 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	507-FB	13	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	537-F	14	3/4 - 1-1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	637-F	14	1-1/4 - 2	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
45° Flaring Tool	103-FS	11	3/4 - 1	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	195-FC	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	203-FA	11	5/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	275-FS	16	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	275-FSM		4 - 22 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	300-FB	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	375-FS	11	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	376-FS		1/2 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	395-FAM		4 - 16 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	500-FC	11	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	525-F	12	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
			4.75 - 16 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
		555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
		2000-FS	20	1/8 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
45° Double Flaring Tools	93-FB	12	3/16 - 1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	195-FB		1/4 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	(2)	•	•	•	•	•	•	•	•
Reaming and Deburring Tools	208-F	23	3/16 - 1-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	208-FSS	23	3/16 - 1-1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	210-F	23		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Tube Constrictor	TC-1020	1	1/8 - 1-1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Swaging Tools	93-S	18	3/16 - 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	94-SSP	18	1/2, 5/8, 7/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	95-S	18	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	193-S	18	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	195-SA	18	1/4 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	275-FS	16	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	555-FS	15	3/16 - 5/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	2000-FS	20	3/16 - 3/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Metric Bubble Flaring Tool	293-F	15	4.75 - 10 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

(1) Heavy duty cutting wheel No. S75046 is recommended for continuous service with steel, stainless steel, monel, titanium and hard temper copper tubing.  
 (2) Type M tubing should be torch annealed before flaring.  
 (3) No.364-FHA, 5/8" - 1" size should be used only with annealed (softened) non-ferrous tubing.  
 (4) Not to be used with metal reinforced hose.